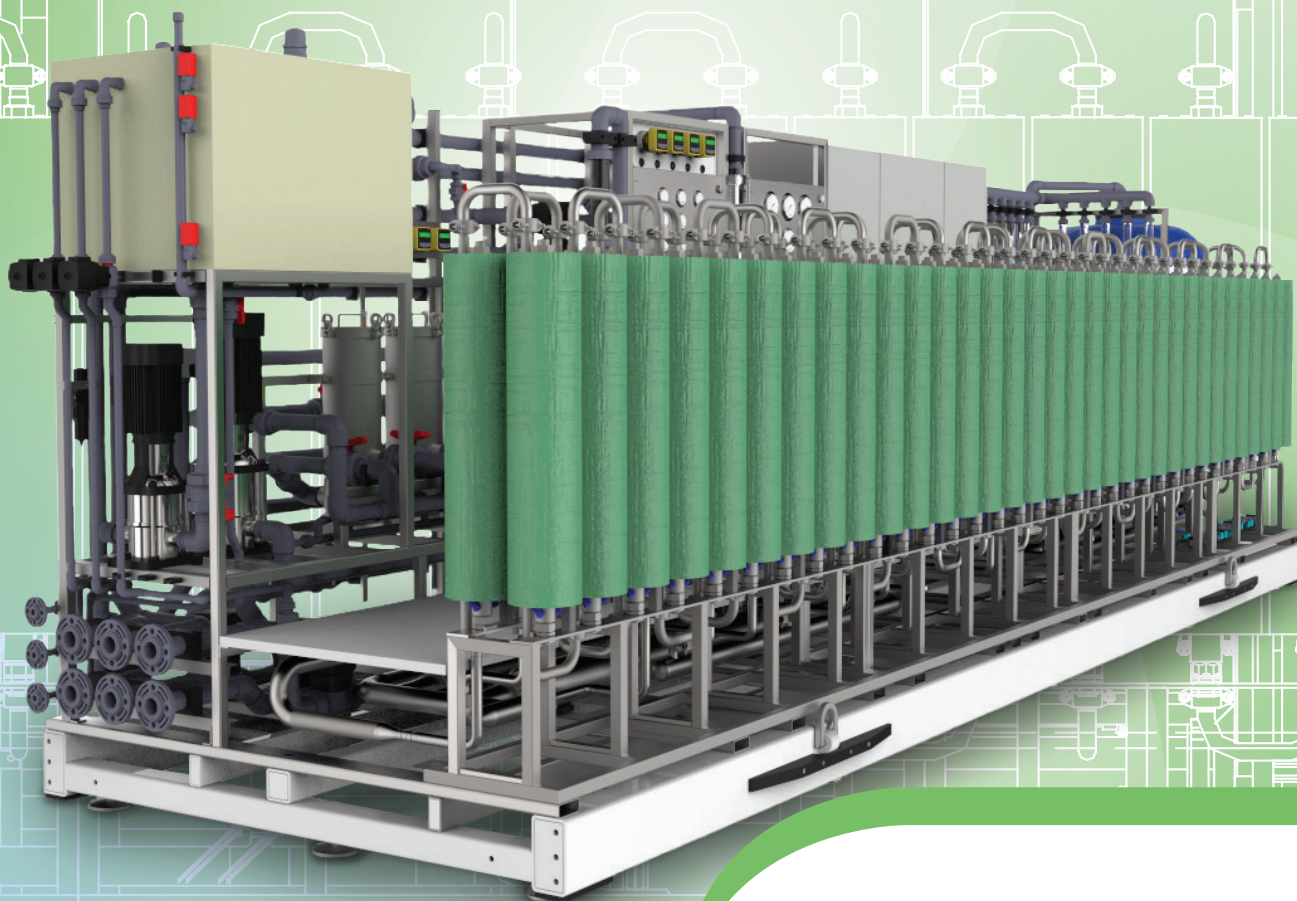


PURE-RO/LTC

Stație containerizată pentru epurarea levigatului

- sistem cu membrane de înaltă eficiență
- 100% siguranță
- unitate compactă



PURECO
THE PURE ECO

www.pureco.ro

PURE-RO/LTC

Stație containerizată pentru epurarea levigatului



Sistem compact pentru epurarea levigatului din depozitele de deșuri menajere

Deșeurile menajere, plasate în depozite, sunt contaminate la un nivel foarte ridicat cu materiale organice biodegradabile. Epurarea levigatului - apărut în urma umezelii și a precipitațiilor - este dificilă din cauza caracteristicilor instabile ale acestuia, a conținutului ridicat de materiale organice și de amoniac.

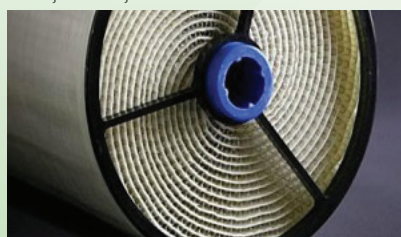
Pureco furnizează unități la cheie pentru epurarea levigatului în containere, dotate cu cea mai nouă inovație, așa-numitul modul Spacer Tube® (ST), fabricat și brevetat de Nanostone. Modulele ST reprezintă nucleul tehnologiei cu osmoză inversă, instalată după pretratarea corespunzătoare.

Avantajele modulelor ST®

Avantajul principal al modulelor ST® este suprafața mare a membranelor, față de membranele disc aplicate pe recipiente cu membrană de aceeași mărime.

Suprafața mai mare asigură un debit mai redus al membranei ($l/h/m^2$) la aceeași viteză sau posibilitatea unei viteze mai mari prin membrană la un debit constant în membrană.

Datorită acestor fenomene, nu mai este necesară curățarea membranei RO atât de frecvent și astfel, randamentul apei curățate crește semnificativ.



Faze tehnologice principale ale Pure-RO/LTC

- Filtrarea cu nisip pentru îndepărtarea particulelor principale de TSS
- Filtrarea prin cartușe pentru îndepărtarea particulelor fine de TSS
- ST® conceput într-o configurație cu una, două și trei faze, în funcție de parametrii de deversare impuși și concentrațiile deversate
- Membranele RO permit o concentrație ridicată de materiale organice în debitul de alimentare
- Presiune de lucru între 60-90 de bari, în interiorul carcasei din fibră de sticlă

- Concentratul se reduce la minim la presiunea de 120 de bari în carcasa din oțel inoxidabil (faza concentratului)

În locul dozei de NaOH, degazificarea CO_2 este aplicată pentru a crește pH-ul apei reziduale

Se poate utiliza schimbătorul de ioni, pentru a îndepărta majoritatea amoniacului și $CaCO_3$ rămas din concentratul RO

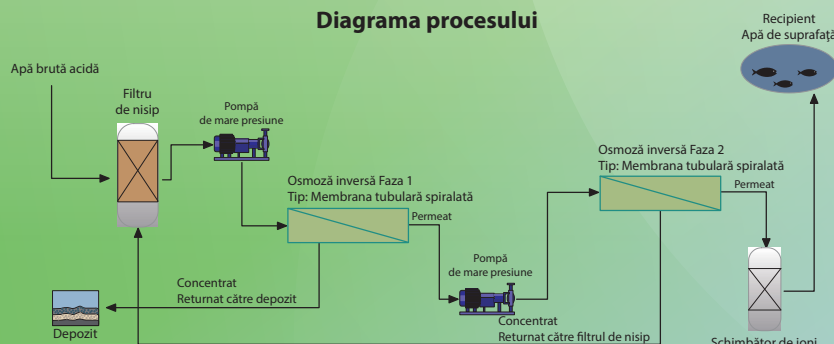
- Posibilitate de regenerare pe loc a rășinii (materialul de umplutură din schimbătorul de ioni)



Dedicați, prin activitățile noastre din domeniul protecției mediului înconjurător, creării și conservării unui mediu natural curat și sănătos, am dezvoltat tehnologia pentru epurarea levigatului într-o manieră complexă și sustenabilă.

Tehnologia noastră unică, ecologică, eficientă din punct de vedere al costurilor pentru epurarea levigatului se axează pe valoarea adăugată, precum și pe predictibilitate, fiabilitate, flexibilitate și abordare multifacțată.

Diagrama procesului



Avantajele membranei:

- Nu se produce nămol în timpul procesului de tratare prealabilă
 - Îndepărtarea ridicată a poluanților precum COD; BOD; TDS și a metalelor grele, etc.
 - Suprafață mare a membranei
 - Rezistență mai mare la desprindere și colmatare
 - Cerințe reduse de spațiu
 - Flux redus
- Furnizorul membranei:  nanostone^{water}